

720TM*i*

INDICADOR/
CONTROLADOR
PROGRAMABLE HMI



RICE LAKE[®]
WEIGHING SYSTEMS

Ser lo mejor bajo cualquier medida[®]

www.ricelake.com

Para cada acc



Inteligencia hecha fácil

El 720i es el primero en una línea de dispositivos HMI poderosos e inteligentes de Rice Lake. Este indicador de peso se distingue de

nuestros modelos básicos por su

habilidad de controlar más procesos, más equipos, y más información que nunca antes.

Automaticen sistemas enteros por dictar la formulación de lotes, la administración de inventario, o su trazabilidad. Capturen y guarden datos de pesaje. Enlacen más equipos periféricos. Y hagan todo esto con increíble facilidad.

El diseño atractivo del 720i presenta un teclado completo para el operador, exhibido en un montaje estilo universal o estilo montaje en panel. Teclas programables y avisos al operador proporcionan más control para ambientes ocupados industriales. La programación es más fácil que nunca antes utilizando el motor de lote configurable estándar o el programa de software ProAction™ exclusivo al 720i.

Su capacidad local remoto permite que múltiples indicadores muestren los mismos datos simultáneamente. Operación de básculas camioneras, recolección de datos, el hacer lotes o el trabajar en red - este HMI multifacético puede manejarlos todos.

El 720i viene con dos puertos seriales dúplex completos, ocho E/S digitales, 20 formatos auxiliares de impresión y un juego de atributos populares viene incluido. Además, hemos incluido una ranura para opciones que se puede utilizar con una variedad de tarjetas de conexión en red y opciones. Lleven su 720i al próximo nivel y crean un indicador tan único como su proceso.

Pantalla intuitiva y fácil de utilizar

Caracteres retroiluminados de ¾" para fácil lectura a distancia en la plena luz del sol o en luz baja.

Cuatro (4) Teclas Programables

Teclas programables permiten al operador fácilmente crear nuevas teclas y entender sus funciones y selecciones

Motor de lote configurable

Les permite diseñar sus propios procedimientos de múltiples pasos para correr automáticamente de principio a fin.

ProAction™

El controlador de una sola báscula más rápido y poderoso disponible, con un motor de control de procesos integrado y almacenamiento de bases de datos.



Mejorando el proceso

Varias características únicas distinguen el 720i en aplicaciones de básculas camioneras y de vehículos:

- Más equipos periféricos - PCs, impresoras, semáforos, pantallas remotas, y más
- Capacidades locales/remotas - coloquen un 720i en la oficina y otro al lado de la báscula que comparten los mismos datos de pesaje
- Intercambio de valores - interpreten el valor de tara correctamente para reportar el peso bruto-neto sin números negativos
- Capacidades multi-rango y multi-intervalo permiten más flexibilidad incremental
- Rastreo de alibis para poder reimprimir etiquetas desde la memoria de la báscula.
- Y el NUEVO Modo Avanzado de Camiones (ATM):

Con ATM, tendrán aun más almacenaje de datos y capacidades de reportaje.

ción hay 720i



Gabinete clasificado NEMA 4X/IP66

Gabinete de acero inoxidable de alta resistencia grabado en relieve es perfectamente adaptado a los ambientes industriales más rigurosos.

Teclas Cero/Bruto/Neto/Tara/Unidades/Imprimir

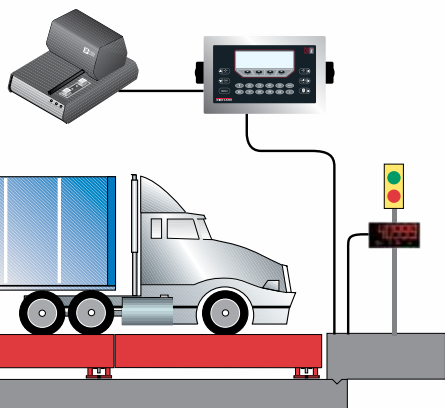
Las teclas de interfaz más comunes están ubicadas en el panel frontal para fácil acceso.

Control E/S Determinista

En esencia, el 720i combina todas las características y los beneficios de la arquitectura de un sistema de control en base a peso con la de una PLC típica.

Memoria aumentada guarda hasta 99 archivos únicos de clientes, materiales, o fuentes y más de 1400 archivos de transacciones.

Con ATM, el 720i también les puede proveer una gama de informes útiles, ya sea por turno, por cliente, por material, o un resumen de un solo día o un rango de días, para mencionar solo algunos.



Sencillo, de principio a fin

Utilizando el mismo motor configurable de lote descomplicado que los otros indicadores programables de Rice Lake, el 720i les permite diseñar su propio procedimiento de pasos múltiples que puede correr de principio a fin automáticamente. Hasta treinta y dos puntos de corte están disponibles para impulsar las acciones que su sistema requiere. Una vez configurado, el proceso puede ser arrancado, pausado, o parado con las teclas programables en la pantalla o señalado desde otras fuentes como comandos seriales o entradas digitales. Cada acción puede ser nombrada y mostrada mientras está siendo ejecutada. Escojan correr su proceso manualmente, varias veces por completo, o continuamente.

Figura 1

El ejemplo abajo muestra un proceso secuencial sencillo que podría ser programado utilizando el motor de lote del 720i. Por solo presionar un botón, las puertas (A) sueltan producto para llenar una tolva grande. Próximo, el producto es pesado utilizando datos de peso recolectados desde las celdas de carga (B). Luego, el 720i señala a un motor (C) para mezclar los contenidos de la tolva por un período de tiempo determinado. Por último, otra puerta (D) es activada para descargar cierta cantidad de producto en base al peso (B), mientras que un sistema de cinta transportadora es activada simultáneamente (E).

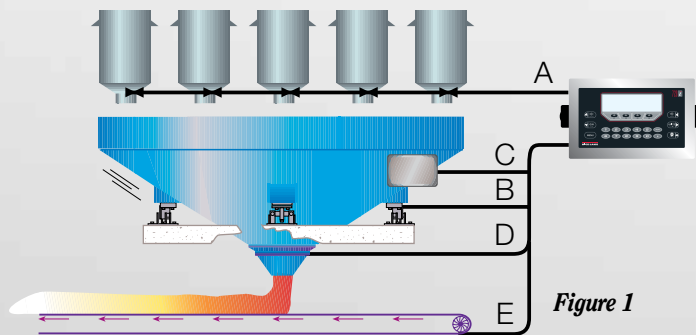


Figure 1

ProAction El poder de hacer más

Para aprovechar al máximo la funcionalidad y el poder del 720i, se puede instalar la herramienta de programación ProAction. Este programa habla a su 720i como ningún otro programa lo puede hacer. ProAction toma el motor de lote estándar un paso más por remover las restricciones sobre control secuencial, añadir recolección de datos, y dar a su 720i la flexibilidad de llevar a cabo más operaciones simultáneamente. Pueden crear programas para guiar a su operador a través de un proceso, guardar fórmulas, o hasta recolectar datos y peso y generar informes.

Lleven tu su proceso al próximo nivel y personalicen su indicador a su potencial más alto. ProAction está listo. Esta función increíble de programación está disponible para uso con todo 720i.



¿Están buscando aún más potencia en programación y flexibilidad?

Pregunten a su distribuidor Rice Lake acerca del increíblemente flexible, infinitamente expandible indicador/controlador programable HMI 920i® de alta velocidad.

720i INDICADOR/CONTROLADOR PROGRAMABLE HMI

Funciones Estándares

- Tamaño de la pantalla LCD: Montaje en panel 3.8" x 1.2" Universal 5.3" x 1.5"
- Cuatro teclas programables
- Memoria de 1.000-ID de entrada/salida de camiones
- Modo Camionera Avanzado 1400+ archivos de transacciones (720i PCE)
- E/S Digital (expandible) (8)
- Una ranura de opción para opciones enchufables
- Formatos auxiliares de impresión (20)
- Hora y fecha
- Rastreo para seguimiento de auditoría y almacenamiento de alibis
- Mantenimiento de lecturas picos
- Índice de cambio
- Multi-rango/intervalo

- Local/remoto
- 720i PCE**
 - Motor de control de procesos ProAction - define condiciones y acciones
 - Evalúa múltiples pasos simultáneamente
 - Almacenamiento de datos abordo, definido por el usuario

- 720i Batch**
 - (32) pasos configurables de lote o puntos de corte de corrida libre

- Funcionalidad:**
 - Dos puertos seriales dúplex completos
 - Un puerto para teclado remoto
 - Una ranura para tarjeta opcional
 - Ranura separada para fibra óptica, Ethernet o USB

Opciones/Accesorios

- E/S Digital, 24 canales
- Puerto serial de doble canal, 20mA, RS-232, RS-485
- Salida analógica seleccionable (0-10V, 0-20 mA)
- Puerto USB (conexión solo a una PC-reemplaza puerto serial)
- Convertidor CA/CC, 9-36 VCC nominal
- Tarjeta de comunicación por fibra óptica
- Teclado remoto
- Respiradero Filter PreVent™



Tarjetas de protocolos de comunicación

- Puerto Ethernet TCP/IP
- Módulo Ethernet TCP/IP (instalada en ranura de opción)
- Tarjeta LAN Inalámbrica
- Interfaz Allen-Bradley® E/S Remota
- Interfaz Profibus® DP
- Interfaz DeviceNet™
- Interfaz Ethernet IP

Especificaciones

Área visualizable del visor: Montaje en panel 3.8" x 1.2" (96 x 30 mm); Universal 5.3" x 1.5" (133 x 39 mm) 240 x 64 pixeles, pantalla VGA de cristal líquido (LCD) retroiluminado, módulo con contraste ajustable

Voltaje de excitación: 10 VCC, celdas de carga 16 x 350Ω

Índice de muestras A/D: 7.5 a 960 Hz, elegible por programa de software

Resolución: Resolución interna: 8.000.000 conteos, 23 bits
Resolución de la pantalla de pesaje: 9.999.999

Puertos seriales: Dos puertos en la tarjeta de la CPU apoyando hasta 115.200 bps

E/S Digital: Ocho canales en la tarjeta CPU

Protección de circuitos: Protección RFI, EMI, ESD

Clasificación/Material: NEMA 4X/IP66, acero inoxidable

Temperatura de operación: Legal: 14° F a 104° F (-10°C a +40°C)
Industrial: 14° F a 122° F (-10°C a +50°C)

Aprobaciones



CC#08-022

*Aprobación eléctrica para el Universal **Aprobación eléctrica para el Montaje en Panel

Su distribuidor de Rice Lake Weighing Systems es:

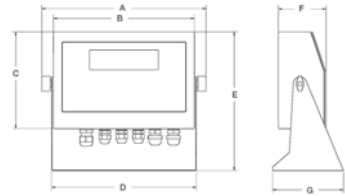
Opciones de gabinetes

MONTAJE UNIVERSAL

Características específicas al modelo

- Configuración de montaje de 360°
- Gabinete NEMA 4X IP66

A = 12.24"
B = 10.50"
C = 7.25"
D = 10.80"
E = 10.38"
F = 3.52"
G = 5.25"

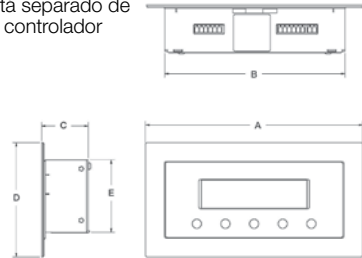


MONTAJE EN PANEL

Características específicas al modelo

- Optimiza el espacio en el panel
- El visor está separado de la caja del controlador

A = 7.36"
B = 6.12"
C = 1.58"
D = 3.88"
E = 2.45"



CAJA DE CONTROLADOR MONTADO EN PANEL

Características específicas al modelo

- Puede ser localizada hasta 1.000 pies del visor
- Montaje en el riel DIN por tornillo de máquina o gancho

A = 12.75"
B = 10.95"
C = 2.00"
D = 5.90"



RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS

Ser lo mejor bajo cualquier medida™

230 W. Coleman St. • Rice Lake, WI 54868 • EE.UU.
TEL: 715-234-9171 • FAX: 715-234-6967 • www.ricelake.com

Una Compañía Registrada ISO 9001 © 2011 Rice Lake Weighing Systems PN 104809 3/11
Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso previo